

# QHSE Policy



Eternity Technologies FZ LLC. (Al Dobowi LLC) is the largest manufacturer of Industrial Lead - Acid Cells and Batteries in the United Arab Emirates. The main objective of the Company is to always provide customer satisfaction.

Our core processes are Design & Development, Manufacturing, testing, Marketing of industrial lead – acid Cells and Batteries and its Services which will meet the needs and expectations of our customers.

We have put in place a strong Quality, Occupational Health, Safety and Environmental Management system as per the standards of QMS-ISO 9001:2015, EMS – ISO 14001:2015 and ISO – 45001:2018.

Through this policy the management commits to;

- Meeting stated and non stated requirements of customer, regulatory and statutory bodies.
- Set objectives across the organization as well as individual departments, achieve and continually improve them.
- Strictly comply with all local and Federal laws pertaining to HSE. Establish, Maintain and continually improve the HSE management system by adopting industry best practices and employee training. Engineer safety into our operations and embed HSE into our culture to prevent injury and ill health of employees.
- Assess our aspects to prevent pollution, increase conservation of energy as well as natural resources.
- Identify hazards and assess risks to eliminate / reduce incidents, injuries, ill health and diseases.
- Determine the relevant risks and opportunities.
- Consultation and participation of workers.

This policy will be periodically reviewed to ensure that it remains effective in the changing realms of various requirements.

This policy shall be communicated throughout the organization for its understanding and effective implementation. This shall also be communicated to interested parties for their understanding and commitment.

تيرنتي تكنولوجيز م.ح- ذ.م.م (الدوبوي ذ.م.م) هو أكبر مصنع في دولة الإمارات العربية المتحدة لإنتاج بطاريات الرصاص الحمضي الخاصة بتشغيل مركبات المعدات الثقيلة الصناعية، الهدف الرئيسي للشركة هو توفير الدائم لرضا العملاء.

العمليات الأساسية لدينا المتعلقة بالانتاج هي التصميم والتطوير والتصنيع والاختبار والتسويق لهذا المنتج من بطاريات الرصاص الحمضي وخدماتها التي من شأنها أن تلبي احتياجات و توقعات وتطلعات عملائنا.

وقد قمنا بوضع نظام فعال وقوي لإدارة الجودة والصحة والسلامة والبيئة المهنية وفق معايير نظام الأيزو – نظام إدارة الجودة رقم 9001 لعام 2015 QMS-ISO ونظام إدارة البيئة الأيزو رقم 14001 لعام 2015 والأيزو 45001 لعام 2018.

من خلال ما ماتقدم فإن الإدارة تلتزم بما يلي:

- أ- تلبية المتطلبات المعلنة وغير المعلنة للعملاء والأنظمة والهيئات التنظيمية.
- ب- تعيين أهداف الشركة ومتابعتها اداريا على مستوى الأفراد والدوائر بهدف التحسين المستمر.
- ج- حسن الامتثال لكافة القوانين والأنظمة الاتحادية المتعلقة بمتطلبات الصحة والسلامة والحفاظ على البيئة , والسعي الدؤوب للتطوير وتلبية أحدث المعايير والأنظمة عن طريق التدريب المستمر للعمال والمشرفين والمهندسين بما يكفل سلامتهم وسلامة من حولهم ونشر هذه الثقافة لدى أفراد المجتمع للوقاية من الحوادث واصابات العمل
- د- العمل الدائم لمنع التلوث وهدار الطاقة وزيادة استغلال الموارد الطبيعية في عمليات التصنيع والانتاج.
- هـ- تعيين المخاطر وتحديد مصادرها, والعمل على منع أو الحد من الحوادث والاصابات والأمراض التي قد تقع بسببها.
- و- تحديد المخاطر والفرص ذات الصلة.
- ي- استشارة ومشاركة العمال.

سيتم مراجعة هذه السياسة من قبل الشركة بشكل دوري للتأكد من الامتثال الفعال لها, بالإضافة الى تحديثها ان لزم الأمر لتلبية أحدث المعايير المحلية والعالمية.

تعلن هذه السياسة في جميع انحاء الشركة لأغراض الفهم والتنفيذ من قبل العاملين ,كما تبلغ لأعضاء مجلس الادارة وحملة الأسهم لأغراض الفهم و الألتزام.

  
Dr J M Stevenson CEO